

Pino Guia

DIN 7977/ ISO 8737

Material: Aço carbono

(conforme normas: DIN 7977 / ISO 8737 / DIN EN 28737)

Dureza: Sem tratamento térmico

Acabamento:

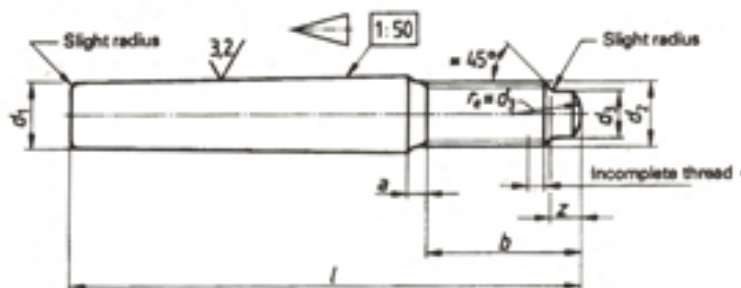
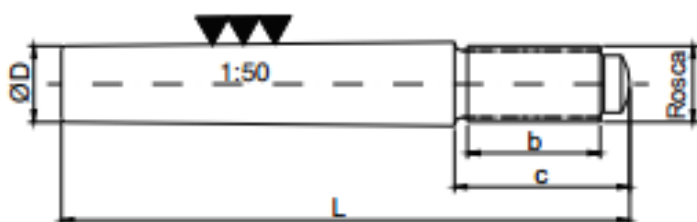
Retificado (cone até 150 mm).

Polido (cone maior que 150 mm).

Tolerância: ISO h10

(conforme Normas: DIN 7977 / ISO 8737 / DIN EN 28737)

Aplicação: Pino Cônico DIN 7977 é aplicado no posicionamento de duas peças com furos cegos, em fixações desfeitas periodicamente.



FIXOTRAVAS

DESDE 2005

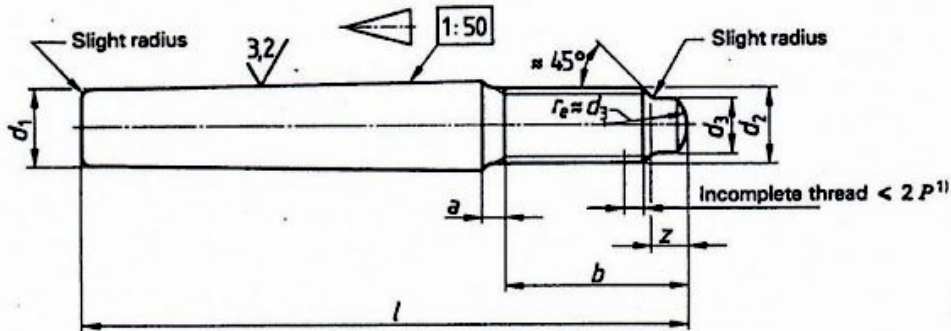
Peças e Acessórios Industriais

Pino Guia

DIN 7977/ ISO 8737



Surface roughness values in micrometres



Dimensions in millimetres

d_1	h10 ²⁾	5	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50
a	max.	2,4	3	4	4,5	5,3	6	6	7,5	9	10,5	12
b	max.	15,6	20	24,5	27	30,5	39	39	45	52	65	78
	min.	14	18	22	24	27	35	35	40	46	58	70
d_2		M5	M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M24	M30	M36
$P^{11)}$		0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	3	3,5	4
d_3	max.	3,5	4	5,5	7	8,5	12	12	15	18	23	28
	min.	3,25	3,7	5,2	6,6	8,1	11,5	11,5	14,5	17,5	22,5	27,5
z	max.	1,5	1,75	2,25	2,75	3,25	4,3	4,3	5,3	6,3	7,5	9,4
	min.	1,25	1,5	2	2,5	3	4	4	5	6	7	9
nom.	³⁾ min.	max.										
40	39,5	40,5										
45	44,5	45,5										
50	49,5	50,5										
55	54,25	55,75	Range									
60	59,25	60,75										
65	64,25	65,75										
75	74,25	75,75										
85	84,25	85,75										
100	99,25	100,75										
120	119,25	120,75										
140	139,25	140,75										
160	159,25	160,75										
190	189,25	190,75										
220	219	221										
250	249	251										
280	279	281										
320	319	321										
360	359	361										
400	399	401										

FIXOTRAVAS

DESDE 2005

Peças e Acessórios Industriais