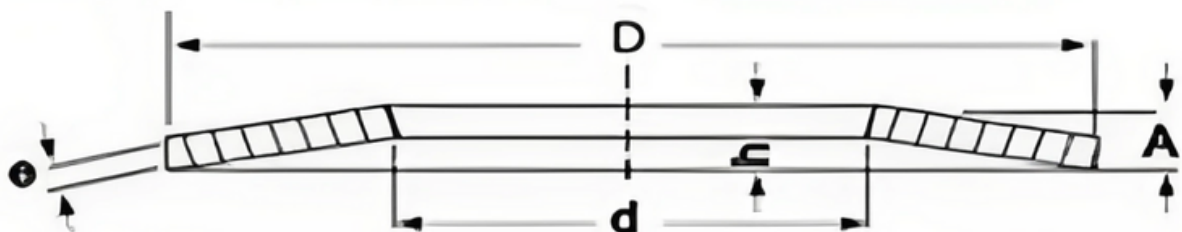


# Mola Prato



d	D	MOLA GROSSA					
		e	A	F Curso	C CARGA (kgf)	PESO (kgf/1000 pçs)	CÓDIGO P/ ENCOMENDA
4,2	8	0,4	0,6	0,15	21	0,112	OM 680.004
5,2	10	0,5	0,75	19	34	0,225	OM 680.005
6,2	12,5	0,7	1	0,22	67	0,504	OM 680.006
7,2	14	0,8	1,1	0,22	81	0,704	OM 680.007
8,2	16	0,9	1,25	0,26	103	1,050	OM 680.008
9,2	18	1	1,4	0,3	103	1,471	OM 680.009
10,2	20	1,1	1,55	0,34	155	1,994	OM 680.010
11,2	22,5	1,25	1,75	0,37	195	2,922	OM 680.011
12,2	25	1,5	2,05	0,41	298	4,367	OM 680.012
14,2	28	1,5	2,15	0,49	290	5,025	OM 680.014
16,3	31,5	1,75	2,45	0,52	396	7,784	OM 680.016
18,3	35,5	2	2,8	0,6	528	11,360	OM 680.018



**FIXOTRAVAS**

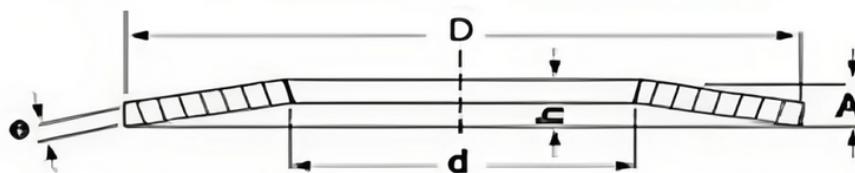
DESDE 2005

Peças e Acessórios Industriais

# Mola Prato



d	D	MOLA GROSSA					
		e	A	F Curso	C CARGA (kgf)	PESO (kgf/1000 pçs)	CÓDIGO P/ ENCOMENDA
20,4	40	2,25	3,15	0,67	660	16,350	OM 680.020
22,4	45	2,5	3,5	0,75	790	23,280	OM 680.022
25,4	50	3	4,1	0,78	1150	34,200	OM 680.025
28,5	56	3	4,3	0,87	1220	42,750	OM 680.028
31	63	3,5	4,9	1,05	1530	64,400	OM 680.031
36	71	4	5,6	1,2	2100	92,000	OM 680.036
41	80	5	6,7	1,28	3200	145,000	OM 680.041
46	90	5	7	1,5	3500	182,860	OM 680.046
51	100	6	8,2	1,65	4500	270,860	OM 680.051
57	112	6	8,5	1,88	4900	342,000	OM 680.057
64	125	8	10,6	1,95	8700	563,20	OM 680.064
72	140	8	11,2	2,4	8800	707,200	OM 680.072
82	160	10	13,5	2,6	12800	1.158,300	OM 680.082
92	180	10	14	3	14000	1.466,700	OM 680.092
102	200	12	16,2	3,15	17500	2.160,000	OM 680.102
112	225	12	17	3,75	18700	2.790,000	OM 680.112
127	250	14	19	4,2	25000	3.962,000	OM 680.127



**FIXOTRAVAS**

DESDE 2005

Peças e Acessórios Industriais

# Mola Prato



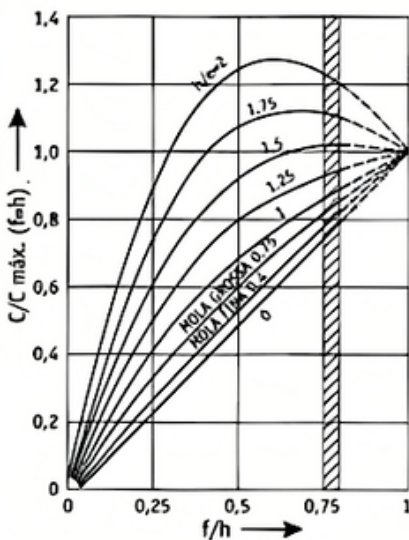
## INFORMAÇÕES EXTRAS

- Recomenda-se usar no máximo o arranjo triplo ou quádruplo e não empilhar mais de 30 jogos.
- Nos arranjos múltiplos há um atrito entre as molas que depende da lubrificação. Isto ocasiona um aumento da força da mola na compressão e uma diminuição da força no alívio da aproximadamente: 6% para o arranjo duplo e 10% para o arranjo triplo.
- A carga "C" verifica-se quando o curso da mola for igual a "f", que por sua vez é  $\approx 0,75 \cdot h$ . Recomenda-se não ultrapassar os valores "f" indicados na tabela.
- Folga recomendável entre os diâmetros do pino guia e o diâmetro "d".

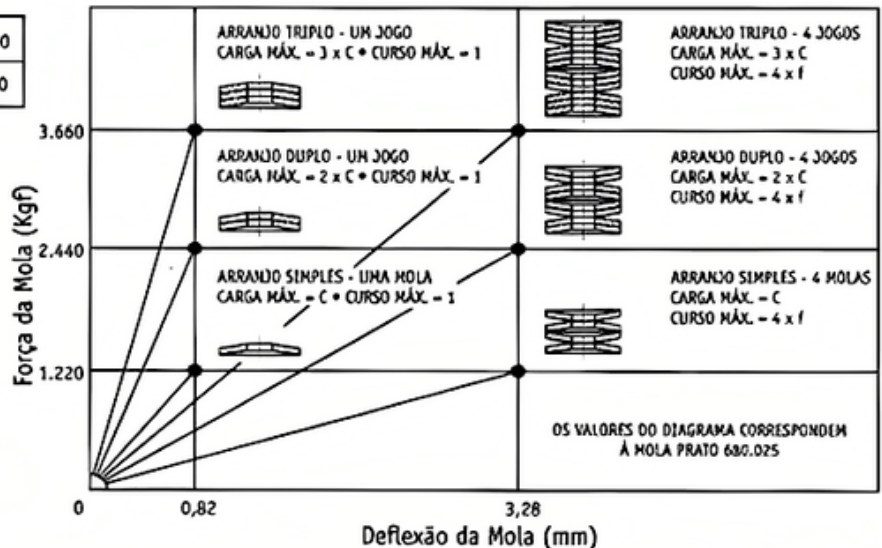


Formadas pela sobreposição de arruelas cônicas de aço especial, as MOLAS PRATO podem ser montadas "na hora" com as mais variadas características. Quanto mais molas prato são empilhadas no mesmo sentido, maior é a carga aplicável. Quanto mais jogos de molas prato são empilhadas em sentido contrário, maior a deflexão permissível.

Diâmetro do pino até	15	20	25	35	50	100	200
FOLGA	0,2	0,3	0,4	0,5	1,0	1,5	2,0



Curvas características para diferentes relações h/e. As molas Conlörrol, fabricadas segundo a norma DIN 2093, apresentam características quase linear.



Para calcular a carga C a qual resiste um disco a uma certa deflexão, usa-se a fórmula:

$$C = 92.300 \frac{e^3 \cdot f}{\alpha \cdot D^3} \left[ \left( \frac{h}{e} - \frac{f}{e} \right) \cdot \left( \frac{h}{e} - \frac{f}{2e} \right) + 1 \right]$$

O valor  $\alpha$  depende da relação D/d.

D/d	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2	2,3	2,4
$\alpha$	0,53	0,57	0,61	0,65	0,67	0,69	0,71	0,73	0,74	0,75

O curso permissível da mola "f" depende muito do número de oscilações da carga, podendo variar de  $f = 0,75 h$  para baixas oscilações. A carga C indicada na tabela se refere a mola comprimida na medida do curso teórico máximo  $f = 0,75 h$ .

# FIXOTRAVAS

DESDE 2005

Peças e Acessórios Industriais